

# Testbericht

In Zusammenarbeit mit der Stadtverwaltung von Limassol (einer Hafenstadt im Süden Zyperns mit ca. 200.000 Einwohnern), wurde der Motor eines 25 Jahre alten „Caterpillar 966D“ Radladers mit REWITEC behandelt. Er hatte eine Laufleistung von 31.030 Betriebsstunden, die Maschine wird auf der Mülldeponie von Vati eingesetzt und diente als Testobjekt für die Verifizierung der Prüfergebnisse. Das Fahrzeug wurde mit „REWITEC D10 Nanocoating für Dieselmotoren >10.000 ccm“ behandelt.

## Zielsetzung:

- Verbesserung des Motorzustands
- Verlängerung der Lebensdauer und Wartungsintervalle
- Optimierung der Motorkompression
- Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs



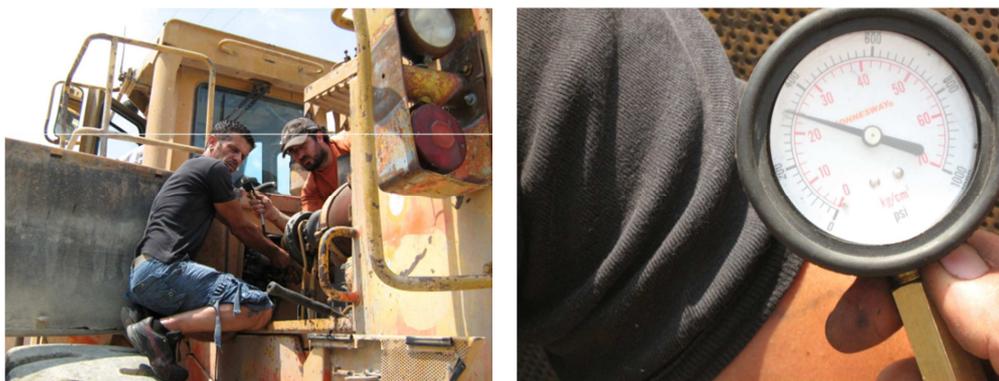
## Technische Fahrzeugdaten:

<b>Hersteller:</b>	Caterpillar 966D	<b>Hubraum:</b>	10.454 ccm
<b>Betriebsstunden:</b>	31.030	<b>Baujahr:</b>	1987
<b>Typ:</b>	Radlader	<b>Letzter Ölwechsel:</b>	05.06.2012

## Applikation:

Kompressionstest:

Die ersten Kompressionswerte wurden vor dem Einfüllen von REWITEC ermittelt. Laufzeit bis zu diesem Zeitpunkt = 31.030 Betriebsstunden



**Kompressions-Messwerte vor der Behandlung mit REWITEC:**

Zylinder:	Kompressionsdruck (bar):
1	15,5
2	17,0
3	17,0
4	19,0
5	19,0
6	15,5



Nach dieser Kompressionsmessung wurde REWITEC in das Motoröl eingefüllt.

**Ergebnisse nach der REWITEC-Beschichtung**

Die zweite Kompressionsmessung wurde am 23.07.12 vorgenommen, 110 Betriebsstunden nach dem Einfüllen des REWITEC-Beschichtungskonzentrats in das Motoröl:

Zylinder	Kompressionsdruck (bar) vorher (05.06.12)	Kompressionsdruck (bar) nachher (23.07.12)	Verbesserung in bar
1	15,5	22,0	6,5
2	17,0	22,0	5,0
3	17,0	22,0	5,0
4	19,0	22,0	3,0
5	19,0	23,0	4,0
6	15,5	22,0	6,5
			<b>Durchschnittliche Verbesserung: 5 bar!</b>

**Bewertung des Fahrers:**

Schon einige Betriebsstunden nach Beginn der ersten Behandlung bemerkte der Fahrer eine spürbare Verbesserung von Leistung und Drehmoment. Auch lief die Maschine ruhiger und mit einer niedrigeren Öltemperatur als vorher. Nach Abschluss der Behandlung konnten außerdem die Abgase reduziert werden.

**Ergebnisse:**

Nach 110 Betriebsstunden unter Verwendung der REWITEC-Beschichtung konnten die Kompressionswerte extrem gesteigert werden. Sie stiegen im Durchschnitt um 5 bar und sind nun – im Gegensatz zu vorher – sehr gleichmäßig. Aufgrund dieser Ergebnisse konnte der tägliche Treibstoffverbrauch gesenkt werden und die Lebensdauer der Maschine sollte sich verlängern. Darüber hinaus geht man von Einsparungen im Bereich der Wartung aus.

**Hinweis:**

Alle Messungen und die REWITEC-Beschichtung wurden in Anwesenheit des Radlader-Fahrers, des Mechanikers und des Flottenmanagers der Stadtverwaltung durchgeführt.

**Referenz:**

Stadtverwaltung Limassol  
Mr. Georgios Georgiou  
Büro: +357 2536 2201  
Mobil: +357 9966 7994